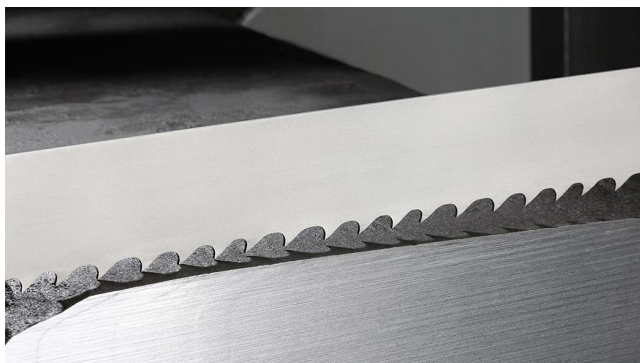


SKALAR® X3000®

高強度被削材用のハイパフォーマー



- ▲ 製品レベル3
- 🔪 フック歯
- 固体材料
- ↕ バンド幅 27 x 0.90 - 100 x 1.60 mm
バンド幅 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Inch

製品情報

SKALAR® X3000® – 高強度被削材用のハイパフォーマー

修正された切断材 X3000®によって高硬度被削材や特殊合金も精密に切断することができます。WIKUS にしかないこの高級切断材は切断材 M42 と比較するとさらに歯先の硬度と耐摩耗性に卓越した靱性が組み合わさって強力となっています。

焼戻し鋼合金製のキャリアバンドと組み合わさってバイメタルバンドソー SKALAR® X3000® には卓越した連続稼働特性が備わっています。

用途

- ・ 高合金オーステナイト系被削材において高切断能力
- ・ 大型切断工場や大型ブロックでの連続操業
- ・ 大型混合被削材での混合プログラムに特に適す
- ・ さらにマシニングが困難な非鉄金属特殊合金にも適す
- ・ エレクトロスラグ再溶解被削材、引張強度1000 N/mm²以上の被削材

長所

- ・ 優れた切断能力により高い生産性
- ・ より少ない切断力、静かな工程、ストレートの切断面
- ・ インテリジェントな刃ジオメトリーによる最適なチップ分布
- ・ 耐用面積が大きいいためバンドの交換が少ない

特性

- ・ 特別に調整した歯ピッチの研磨を施した輪郭
- ・ 切断材 X3000® で作られた歯先と正のすくい角
- ・ 最適なチップ分布のための特殊アサリ
- ・ 切断材 X3000® による高い硬度、摩耗耐性、靱性

技術データ

| 寸法 | | 歯のピッチ (ZpZ) | | | | | |
|------------|----------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 幅 x 厚み | | | | | | | |
| mm | in | 2,5 - 3,4 | 1,8 - 2,5 | 1,4 - 1,8 | 1,2 - 1,6 | 1 - 1,4 | 0,7 - 1 |
| 27 x 0.90 | 1-1/16 x 0.035 | K | | | | | |
| 34 x 1.10 | 1-3/8 x 0.042 | K | K | | | | |
| 41 x 1.30 | 1-5/8 x 0.050 | K | K | K | | | |
| 54 x 1.30 | 2-1/8 x 0.050 | | K | | | | |
| 54 x 1.60 | 2-1/8 x 0.063 | K | K | K | K | K | |
| 67 x 1.60 | 2-5/8 x 0.063 | | K | K | K | K | K |
| 80 x 1.60 | 3-1/8 x 0.063 | | | K | K | K | K |
| 100 x 1.60 | 4 x 0.063 | | | | | | K |
| 接触長 | [mm] | 100-220 | 180-350 | 300-600 | 400-700 | 500-1000 | 900-2000 |
| | [in] | 3.9-8.7 | 7.1-13.8 | 11.8-23.6 | 15.7-27.6 | 19.7-39.4 | 35.4-78.7 |

K = フック歯

材質概要



- ニッケル基合金
- チタン、チタン合金
- 焼戻し鋼 (1000 N /mm²/ 32 HRC以上)
- ステンレス鋼および耐酸性鋼 (オーステナイト)
- デュプレックス鋼および耐熱鉄鋼
- アルミニウム青銅