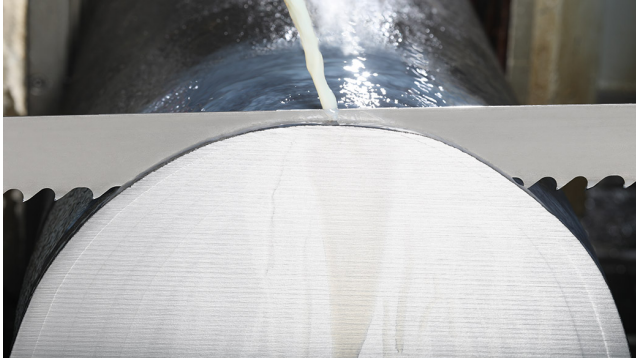


MARADUR[®]

棒材・角材および厚肉パイプ向けのWIKUS硬質金属用ソーの手頃なバリエーション



- ▲ 製品レベル 1
- 🔪 爪歯
- 棒材・角材用
- ↕ バンド幅 27 x 0.90 – 80 x 1.60 mm
↕ バンド幅 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063 Inch

製品情報

MARADUR[®] – 棒材・角材および厚肉パイプ向けのWIKUS硬質金属用ソーの手頃なバリエーション

WIKUS硬質合金分野向けエントリーレベルの新型汎用硬質金属用バンドソーMARADUR[®]について詳しくご覧ください

MARADUR[®]は、構造鋼、工具鋼、焼き戻し鋼を加工する際の柔軟性に優れており、棒材・角材および厚肉パイプの加工に適しています。

最先端の製造技術により、MARADUR[®]は多くのメリットを提供します。

- ・ **機械設備の投資コストなし**：超硬金属パッケージなしの機械や駆動部出力の低い機械にも使用可能。
- ・ **高精度の歯先**：きれいで正確なカットを保証。
- ・ **革新的で精密な刃先形状**：高い切削性能を実現。

特別に設計された刃先により、MARADUR[®]はほぼすべての機械で使用でき、これまでバイメタルバンドソーを使用されておられたお客様にも魅力的な価格で超硬金属バンドソーをご利用いただけます。

MARADUR[®]を使用すると、「Made in Germany」の安定した高品質ツールの恩恵を受けることができ、鋸引きプロセスにおける高い安全性が適正な価格で提供されます。

応用分野

用途：

- ・ 固体材料及び肉厚パイプ
- ・ 建設用、工具用、焼き戻し鋼

メリット：

- ・ バイメタルバンドソーよりも高性能で、超硬金属ポートフォリオでの理想的なエントリーレベル製品。
- ・ さまざまな鋼材に柔軟な使用と長寿命を実現
- ・ 振動が少ない静音設計
- ・ 耐久性のある超硬金属により、より大きな力にも耐えることができる堅牢な刃先を採用
- ・ 従来のバイメタル製品と比較して耐用年数が長く、セットアップ時間を短縮

特徴：

- ・ 超硬使用でなくても、ほぼすべての機械で使用できるように特別設定された刃先形状の硬質金属
- ・ 革新的な精密に研削された刃先形状

- 切削抵抗を低減する正のすくい角

技術データ

寸法		歯のピッチ (ZpZ)				
幅 x 厚み						
mm	in	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.042	K	K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K
接触長	[mm]	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400
	[in]	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4	27.6-55.1

K = フック歯

追加料金でより広いキャビネット幅も利用可能

材質概要



- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系）
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- 焼戻し鋼（1000 N/mm²/ 32 HRC以上）
- ステンレス鋼および耐酸性鋼（オーステナイト）
- 鋳鉄