

MARADUR[®]

Il prodotto base conveniente per entrare nel mondo dei metalli duri WIKUS destinato a coloro che cercano materiale pieno e tubi a parete spessa



▲ Livello prodotto 1

🔪 Dente a uncino

● Materiale pieno

Larghezza nastro 27 x 0,90 – 80 x 1,60 mm

⚖ Larghezza nastro 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063 Inch

Informazioni sui prodotti

MARADUR[®] – il prodotto base conveniente per entrare nel mondo dei metalli duri WIKUS destinato a coloro che cercano materiale pieno e tubi a parete spessa

Scoprite MARADUR[®] – la nuova, poliedrica lama a nastro in metallo duro per accedere al mondo del metallo duro di WIKUS

MARADUR[®] convince grazie alla sua flessibilità nella separazione di metalli da costruzione, per utensili e bonificati e si adattano sia alla lavorazione di materiale pieno come anche di tubi a parete spessa.

Grazie alle modernissime tecniche di produzione, MARADUR[®] offre numerosi vantaggi:

- **Nessun costo di investimento in termini di parco attrezzi:** può essere utilizzata senza pacchetto metallo duro e con ridotta potenza di azionamento.
- **Dentatura con angolo di spoglia altamente preciso:** garantisce tagli puliti e precisi.

- **Geometria del tagliente innovativa, rettificata con precisione:** per un'elevata prestazione di taglio.

I denti della sega con angolo di spoglia apposito rendono la MARADUR[®] utilizzabile praticamente su tutte le macchine, così anche i clienti che non hanno mai utilizzato le lame a nastro bimetalliche possono godersi i vantaggi delle lame a nastro in metallo duro a un prezzo conveniente.

Con MARADUR[®] approfittate di una qualità dell'utensile "Made in Germany" costante che vi garantisce tutta la sicurezza di cui avete bisogno nel processo di segatura: il tutto a un prezzo accattivante.

Campi applicativi

Applicazioni:

- Materiale pieno e tubi a parete spessa
- Acciai da costruzione, per utensili e bonificati

Vantaggi:

- Maggiore performance rispetto a una lama a nastro bimetallica e quindi prodotto di base ideale per addentrarsi nella gamma del metallo duro

- Utilizzo flessibile e durate utili elevate sui metalli più disparati
- Funzionamento privo di vibrazioni e silenzioso
- Metallo duro resistente e quindi bordi di taglio robusti che resistono anche forze esterne
- Meno tempo di attrezzaggio grazie a un tempo di funzionamento e una durata più lunghi rispetto ai classici prodotti in bimetallo

Caratteristiche:

- Metallo duro con denti con angolo di spoglia apposito per l'utilizzo su praticamente tutte le macchine, anche senza pacchetto metallo duro
- Geometria del tagliente innovativa, rettificata con precisione
- Angolo di attacco positivo per la riduzione delle forze di taglio

Dati tecnici

Dimensioni		Passo denti (denti per pollice)				
Larghezza x spessore						
mm	pollici	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,042	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Lunghezza di contatto	[mm]	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400
	[pollici]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	27,6-55,1

K = Dente a uncino

Con sovrapprezzo, anche con ulteriori larghezze di stradatura

Panoramica materiali



- Acciai da cementazione, Acciai per molle e cuscinetti a sfere
- Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (ferritici)
- Acciai da nitrurazione e rapidi e acciai per utensili
- acciai edili, termoformati e automatici
- Acciai al carbonio e da tempra
- Acciai temprati (oltre 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (austenitici)
- Ghisa