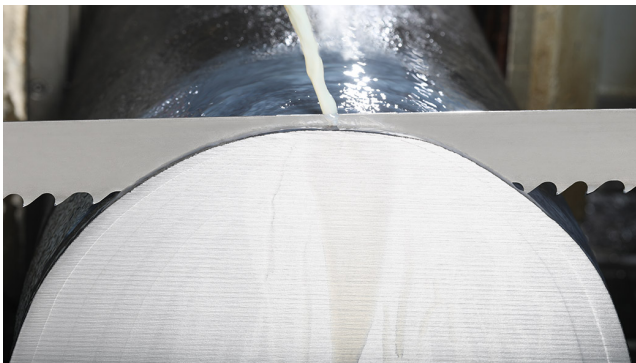


MARADUR[®]

l'entrée de gamme économique dans l'univers du carbure WIKUS pour les matériaux pleins et les tubes à paroi épaisse



▲ Niveau de produit 1

🔪 Dent griffe

● Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,90 - 80 x 1,60 mm

⚖ Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063 Inch

Informations sur les produits

MARADUR[®], l'entrée de gamme économique dans l'univers du carbure WIKUS pour les matériaux pleins et les tubes à paroi épaisse

Découvrez MARADUR[®] - le nouveau ruban de scie à ruban carbure polyvalente pour l'entrée dans le monde du carbure WIKUS

MARADUR[®] convainc par sa flexibilité dans l'usinage des aciers de construction, des aciers à outils et des aciers de trempe et de revenu et convient aussi bien à l'usinage de matériaux pleins que de tubes à paroi épaisse.

Grâce aux techniques de fabrication les plus modernes, MARADUR[®] offre de nombreux avantages :

- **Pas de frais d'investissement dans votre parc de machines : peut également être utilisé sur des machines sans paquet de carbure et avec une puissance d'entraînement réduite.**
- **Denture avoyée de haute précision : assure des coupes nettes et précises.**
- **Géométrie de coupe innovante, affûtée avec précision : pour une performance de coupe élevée.**

Les dents de scie spécialement avoyées rendent MARADUR[®] compatible avec presque toutes les machines. Ainsi, même les clients qui utilisaient jusqu'à présent des rubans de scie bimétal peuvent profiter des avantages des rubans de scie en carbure à un prix attractif.

Avec MARADUR[®], vous profitez d'une qualité d'outil élevée et consistante "Made in Germany", qui vous offre la sécurité dans le processus de sciage - et ce à un prix équitable.

Domaines d'application

Applications :

- Matériaux pleins et aux tubes à paroi épaisse
- Aciers de construction, aciers à outils et aciers de trempe et revenu

Avantages :

- Performance supérieure à celle d'un ruban de scie bimétal, ce qui fait de ce produit le produit d'entrée idéal dans le portefeuille de produits en carbure.
- Utilisation flexible et durée de vie élevée sur différents aciers

- Fonctionnement silencieux et avec peu de vibrations
- Carbure résistant et donc arêtes de coupe robustes qui résistent aussi à des forces plus élevées
- Moins de temps de préparation grâce à une durée de vie et une longévité accrues par rapport aux produits bi-métal classiques

Caractéristiques :

- Carbure avec géométrie de denture limitée pour une utilisation sur presque toutes les machines, même sans paquet de carbure
- Géométrie de coupe innovante, affûtée avec précision
- Angle de coupe positif pour réduire les efforts de coupe

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,042	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Contact length	[mm]	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400
	[pouces]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	27,6-55,1

K = dent de griffe

Disponible avec une grande largeur d'avoyage moyennant un supplément de prix

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Fonte