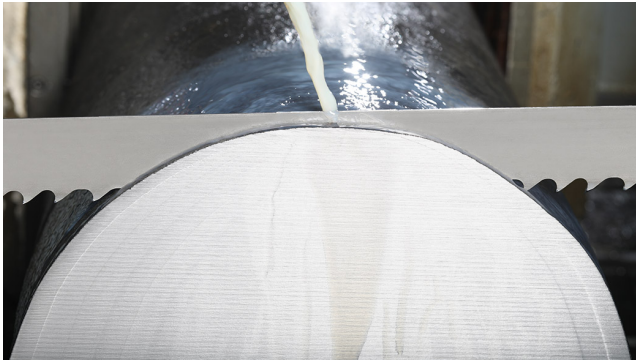






MARADUR[®]

La opción económica para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS para materiales macizos y tubos de pared gruesa



-  Nivel de producto 1
-  Diente de garra
-  Material macizo
-  Anchura 27 x 0,90 – 80 x 1,60 mm
Anchura 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063 Inch

Información de producto

MARADUR[®]: la opción económica para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS para materiales macizos y tubos de pared gruesa

Descubra MARADUR[®]: la nueva y versátil sierra de cinta de metal duro para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS

MARADUR[®] destaca por su flexibilidad en el mecanizado de aceros de construcción, aceros para herramientas y aceros endurecidos, y es adecuado tanto para el mecanizado de materiales macizos como de tubos de pared gruesa.

Gracias a las técnicas de producción más avanzadas, MARADUR[®] ofrece muchas ventajas:

- **Sin costes de inversión en su maquinaria:** se puede utilizar también en máquinas sin paquete de metal duro y con menor potencia de accionamiento.
- **Dentado triscado de alta precisión:** garantiza unos cortes limpios y precisos.

- **Geometría de filo de corte innovadora y de precisión:** para un alto rendimiento de corte.

Los dientes de sierra especialmente triscados hacen que MARADUR[®] se pueda utilizar en casi todas las máquinas, por lo que incluso los clientes que hayan utilizado hasta ahora sierras de cinta bimetálicas podrán aprovechar las ventajas de las sierras de cinta de metal duro a un precio atractivo.

Con MARADUR[®] se beneficiará de la alta calidad constante de las herramientas «Made in Germany», que le ofrece fiabilidad en el proceso de serrado, y a un precio justo.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones:

- Materiales macizos y tubos de pared gruesa
- Aceros de construcción, aceros para herramientas y aceros endurecidos

Ventajas:

- Mayor rendimiento que una sierra de cinta bimetálica y, por tanto, el producto ideal para introducirse en la gama de metal duro
- Uso flexible y larga vida útil con diferentes aceros

- Funcionamiento con bajas vibraciones y más silencioso
- Metal duro resistente y, por tanto, filos de corte robustos que también pueden soportar fuerzas superiores
- Menor tiempo de preparación gracias a una mayor vida útil y durabilidad en comparación con los productos bimetálicos clásicos

Características:

- Metal duro con geometría de dentado triscado para su uso en prácticamente todas las máquinas, incluso sin paquete de metal duro
- Innovadora geometría de filo de corte con rectificado de precisión
- Ángulo de desprendimiento positivo para reducir las fuerzas de corte

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,042	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Contact length	[mm]	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	27,6-55,1

K = Diente en garra

También disponible con triscado ancho por un coste adicional

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Fundición de hierro