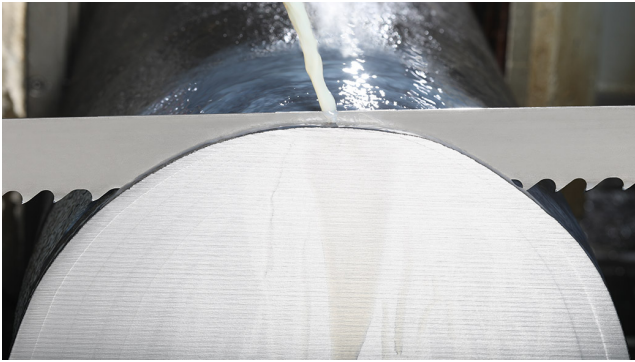


MARADUR[®]

Geschränktes Einstiegs-Hartmetallsägeband für den Einsatz auch auf Bandsägemaschinen ohne Hartmetallpaket



⚙ Produkt-Level 1

🔪 Klauenzahn

● Vollmaterial

Bandbreite 27 x 0,90 – 80 x 1,60 mm

⚖ Bandbreite 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063
Inch

Produktinformationen

MARADUR[®] – der preisgünstige Einstieg in die WIKUS-Hartmetallwelt für Vollmaterial und dickwandige Rohre

Entdecken Sie MARADUR[®] – das neue, vielseitige Hartmetall-Sägeband für den Einstieg in die WIKUS Hartmetallwelt

MARADUR[®] überzeugt durch seine Flexibilität bei der Zerspanung von Bau-, Werkzeug- und Vergütungsstählen und eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Vollmaterial als auch von dickwandigen Rohren.

Dank modernster Fertigungstechniken bietet MARADUR[®] viele Vorteile:

- **Keine Investitionskosten in Ihren Maschinenpark:** Kann auch bei Maschinen ohne Hartmetallpaket und mit geringerer Antriebsleistung eingesetzt werden.
- **Hochpräzise geschränkte Verzahnung:** Sorgt für saubere und präzise Schnitte.

- **Innovative, präzisionsgeschliffene Schneidengeometrie:** Für eine hohe Schnittleistung.

Die speziell geschränkten Sägezähne machen MARADUR[®] auf nahezu allen Maschinen einsetzbar, so können selbst Kunden, welche bisher Bimetall-Sägebänder verwendet haben, die Vorteile von Hartmetall-Sägebändern zu einem attraktiven Preis nutzen. Mit MARADUR[®] profitieren Sie von einer konstant hohen Werkzeugqualität "Made in Germany", die Ihnen Sicherheit im Sägeprozess bietet – und das zu einem fairen Preis.

Anwendungsbereiche

Anwendungen:

- Vollmaterial und dickwandige Rohre
- Bau-, Werkzeug- und Vergütungsstähle

Vorteile:

- Höhere Performance als ein Bimetall-Sägeband und damit das ideale Einstiegsprodukt in das Hartmetall-Portfolio

- Flexibler Einsatz und hohe Standzeiten auf unterschiedlichen Stählen
- Vibrationsarmer und ruhiger Lauf
- Widerstandsfähiges Hartmetall und dadurch robuste Schneidkanten, die auch höheren Krafteinwirkungen widerstehen
- Weniger Rüstzeit durch höhere Standzeit und Langlebigkeit im Vergleich zu klassischen Bimetallprodukten

Eigenschaften:

- Hartmetall mit geschränkter Zahngeometrie für den Einsatz auf nahezu allen Maschinen, auch ohne Hartmetallpaket
- Innovative präzisionsgeschliffene Schneidengeometrie
- Positiver Spanwinkel zur Verringerung der Schnittkräfte

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke						
mm	Zoll	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,042	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Eingriffslängen	[mm]	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400
	[Zoll]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	27,6-55,1

K = Klauenzahn

Auch mit weiter Schränkweite gegen Aufpreis erhältlich

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Vergütete Stähle (über 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)
- Gusseisen